



Meerbusch Langst-Kierst, PLS vom 01.

Ergebnisliste - 04 Springreiterwettbewerb

Stephanus Apotheke Meerbusch

Startfolge: ab S Nennungen: 10 Starter: 5 Platziert bis: 4 Ausgeschieden : 1

Ergebnis im Stechen : * - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinn Gelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	Ergebnis	Gewinn
1	653	Cinderella	Schaaf,Anna Lena /RFV Hünxe e.V.	8.0	
2	37	Athletika 8	Fritzsche,Luisa GER/RV Uedesheim-Stüttgen 1926 e.V.	7.0	
3	213	Flip 27	Kraft,Leah GER/RV Wevelinghoven e.V.	6.3	
4	562	Dancing Queen	Konrad,Lara GER/RV Prinz Fr.Sigism.Neukirchen e.V.	5.8	
<hr/>					
<u>Ausgeschieden/Aufgabe/Verzicht</u>					
	582	Paper Moon	Horten,Alina GER/RV Seydlitz Kamp 1884 e.V.	Aufgabe	

Gesamt Geldpreis : 0,00

Manfred Bräuer

Tonius Lehmkuhl