

VFRS Am Lindchen Metzkausen
Reitsportanlage Fee Rommerskirchen GmbH
Dorperweg 1, 40822 Mettmann
Reit- und Springturnier vom 20.-21.08.2011

Zeiteinteilung

Samstag, 20.08.2011

Uhrzeit	Nr.	Prüfung	Teiln.	Startf.	Richter	Abpl.
Springplatz						
12:00 Uhr		16 Springpferdprüfung Kl. A **		8 P	1 + 6	2
12:45 Uhr		1 Springprfg. Kl. A*		35 J	2 + 6	1
14:00 Uhr		13b Stilspringprfg. KL. A* mit Standardanf.		12 V	1 + 6	3
15:00 Uhr		2 Stilspringprfg. Kl. L mit Standardanf.		24 T	1 + 6	3
16:30 Uhr		3 Springprfg. Kl. L		28 A	3 + 6	1
17:30 Uhr		4 Stilspringprfg. Kl. M* mit Stechen		21 K	1 + 6	3
Dressurplatz - große Halle						
12:00 Uhr		5 Dressurwettbewerb Kl. E mit 4 Sprüngen Aufgabe E 3		23 U	3 + 4	2 / 1
14:00 Uhr		7.2 Dressurprfg. Kl. L - Trense RLP >21 Aufgabe L2		42 Q	2 + 4	3

Sonntag, 21.08.2011

Uhrzeit	Nr.	Prüfung	Teiln.	Startf.	Richter	Abpl.
Springplatz						
08:00 Uhr		11 Spring Reiter WB Startbereitschaft melden am Samstag bis 16 Uhr		30 I	3 + 5	4
Gelände						
11:00 Uhr		12 Gelände Reiter WB		30 wie Springen	5	3
Große Halle						
08:00 Uhr		15 Dressurreiterprfg. Kl. M* / RM 1 Startbereitschaft melden am Samstag bis 16 Uhr Startzeitenabfrage ab 18 Uhr unter www.rechenstelle.de		49 F	1 + 2	4 / 3
14:00 Uhr		13 a Dressurreiterprfg. Kl. A RA 1 zu zweit / wird vorgelesen		12 V	2 + 7	4
i.Anschluß		Siegerehrung LP 13				
15:00 Uhr		8 Dressurreiterprfg. Kl. L / RL 1 ausw.		29 C	1 + 2	4
Außenplatz - Dressur						
10:00 Uhr		7.1 Dressurprfg. Kl. L - Trense RLP 0-21 Aufgabe L2		42 Q	4 + 7	3
14:00 Uhr		10 Dressur Reiter WB		30 wie Springen	3 + 5	4
15:30 Uhr		14.1 Reiter WB Jahrgang 1998-2004		9 O	3 + 5	4
im Anschluß ca. 16:30 Uhr		14.2 Reiter WB Jahrgang 1963-1997 Siegerehrung LP 9		7 O	3 + 5	4
16:45 Uhr		6 Dressurprfg. Kl. A Aufgabe A1		48 G	4 + 7	4

Richter: 1.U. Eickerhoff 2. Dr. Sonja Steves 3. Vanessa Szabo 4. Sabine Ingenhoff
5. Gaby Weisheid 6. Christiane Ullmann 7. Ralph Hock
Sicherheitsbeauftragter: Ralf Ehrenbrink **Pacourschef:** Kenneth Schoth
Meldung der Startbereitschaft ist jeweils 1 Stunde vor jeder Prüfung!! **Öffnungszeiten:**
siehe Änderung zu LP 15 und WB 9 bzw. 11 !!! **SA** 20.08.11 ab 10:00 Uhr
Telefonisch unter 0173 / 530 59 85 zu den Öffnungszeiten der Meldestelle möglich **SO** 21.08.11 ab 07:30 Uhr